



Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	05.01.2021
km	3.224
Leistung	283 kW (385PS)
Hubraum	2.981
Kraftstoff	Super E10
Getriebe	8 Automatik
Verbrauch (NEFZ)	Kombiniert 9.8 l/100km * außerorts 8 l/100km* innerorts 12.8 l/100km*
CO2-Emission	Kombiniert 223 g/km*
CO2-Effizienz	F*

Dolomitsilber
Metallic



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen bzw. im Internet unter www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist.
Ab dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure, WLTP), einem neuen, realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO2-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird das WLTP den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ), das derzeitige Prüfverfahren, ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO2-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen.

Röhrle Mobility GmbH
Steinbeisstraße 5
78727 Oberndorf

Tel.: +4974238497870
E-Mail: info@roehrle-mobility.de
<https://www.roehrle-mobility.de>

UST-ID: DE350754392

Preis:

149.990,00 €

Diff. besteuert gemäß §25a USTG

Besuchen Sie uns online

<https://www.roehrle-mobility.de>



Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas

Ausstattung:

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT

Zentralverriegelung
Außenspiegel elektrisch verstellbar
Außenspiegel manuell heranklappbar
Ambiente-Beleuchtung
Sitzheizung vorne
Sportsitze
Kindersitzvorbereitung (ISOFIX)
Lederschalthebel
Lederlenkrad
Klimaautomatik

Keyless-Go
Außenspiegel beheizbar
Elektrische Fensterheber
LederAusstattung
Sitzbelüftung
Elektrische Einstellung der Vordersitze
Heckrollo
Multifunktionslenkrad
Schaltwippen am Lenkrad

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION

Bordcomputer
Radio
Soundsystem
Induktions-Ladestation
Android Auto
Musikstreaming (integriert)
Touchscreen

Virtual Cockpit
DAB Receiver
Freisprecheinrichtung
Bluetooth
Apple Car Play
Navigationssystem
Sprachsteuerung

SICHERHEIT

ABS
Stabilitätskontrolle
ASR (Antriebsschlupfregelung)
Start-/Stopp-Automatik
Fernlichtassistent (Light Assist)
Regensensor
Berganfahrassistent
Notbremsassistent (F.A.)
Totwinkel-Assistent
Verkehrszeichenerkennung
Nachtsicht-Assistent
Geschwindigkeitsbegrenzer
Elektrische Wegfahrsperr
Einparkhilfe vorne
360 Grad Kamera/Area View

ESP
ASC (Traktionskontrolle)
Servolenkung
Lichtsensor
Blendfreies Fernlicht (Dynamic L.A.)
Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar
Abstandswarner
Spurhalteassistent
Spurwechselassistent
Notrufsystem
Abstandstempomat (Adaptive Cruise Control)
Alarmanlage
Einparkhilfe hinten
Parkbremse elektrisch
Fahrer-/Beifahrer Airbag

EXTRAS

Sportpaket
Abgedunkelte Seiten-/Heckscheibe
Heckspoiler
Sportfahrwerk
LM-Felgen
Reifendruckkontrolle
Niveauregulierung
Matrix LED
Garantie
Nichtraucherfahrzeug

Colorverglasung
Heckscheibe beheizbar
Metallic
Luftfederung
Sommerreifen
Adaptives Fahrwerk
LED-Tagfahrlicht
Adaptives Kurven-/Abbiegelicht
Scheckheftgepflegt
LED-Rückleuchten



Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas

Beschreibung:

Wir freuen uns dieses 992 Carrera 4 Targa in der Außenfarbe 'Dolomitsilber' mit erweiterter Lederausstattung in Schwarz anbieten zu können. Die umfangreiche Ausstattung umfasst Matrix-LED Scheinwerfer, Liftsystem Vorderachse, Sportabgasanlage sowie Sport-Chorno-Paket. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

We are pleased to offer this 992 Carrera 4 Targa in the exterior color 'Dolomite Silver' with extended leather interior in black. The extensive equipment includes Matrix LED headlights, front axle lift system, sports exhaust system, and the Sport Chrono Package. We look forward to hearing from you.

- 1. Hand
- Umfangreiche Ausstattung
- Deutsche Erstausslieferung
- Neuwertiger Zustand

Contact:

- Website: www.roehrle-mobility.de
- Sales: +49 7423 8978 70
- WhatsApp/Viber/Telegram: +49 170 5556515
- E-Mail: [vertrieb\(at\)roehrle-mobility.de](mailto:vertrieb(at)roehrle-mobility.de)
- Please make an appointment in advance by telephone for sightseeing and test drives.

Optionen:

- Adaptive Sportsitze 18-Wege inkl. Memory Paket
- Sportsitze Plus Rückenlehnen Leder
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung
- Sportabgasanlage
- Sport-Chrono-Paket
- Erweitertes Lederpaket
- Sonnenblenden Leder
- 21-Zoll Porsche Exclusive Design Rad
- GT-Sportlenkrad
- Liftsystem Vorderachse
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Sound-Package Plus
- Surround View Kamera
- Park-Assisten vorn und hinten
- InnoDrive inkl. Abstandsregeltempomat
- Nachtsicht-Assistent
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Licht-Design-Paket
- Privacy Verglasung



Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas



 WE ACCEPT BITCOIN!

BILDER UND VIDEOS
IN HD-QUALITÄT
AUF UNSERER
WEBSITE

More pictures and videos in HD quality at
roehle-mobility.de

 **RÖHRLE**
MOBILITY





Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas





Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas





Porsche 992

Carrera 4 Targa | Lift | 18-Weg | Sportabgas



Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

Marke:	Porsche	Kraftstoff:	Super E10
Modell:	992	andere Energieträger:	
Leistung:	283 kW (385PS)	Masse des Fahrzeugs:	1655 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert:	9,8 l/100 km
	Innerorts:	12,8 l/100 km
	Außerorts:	8,0 l/100 km

CO₂-Emissionen	kombiniert:	223 g/km
----------------------------------	--------------------	----------

Stromverbrauch	kombiniert:	kWh/100 km
-----------------------	--------------------	------------

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂ Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug auf Basis CO₂-Emission kombiniert 242 g/km nach WLTP

Euro 508

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000km

Kraftstoffkosten (Super E10) bei einem Kraftstoffpreis von 1,794Euro/Abrechnungseinheit

Euro 3.839,16

Stromkosten bei einem Strompreis von 0,375Euro/Abrechnungseinheit

Euro 0

Erstellt am: 11.04.2025

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des gebrauchten Pkw

Marke: Porsche

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Handelsbezeichnung: 992

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

10.7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

242 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 10.7 l/100km

- Innenstadt l/100km
- Stadtrand l/100km
- Landstraße l/100km
- Autobahn l/100km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.879,37 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,794 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15 000 km/ Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 4.174,50 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.815,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 6.897,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

508,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2>.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <http://www.alternativ-mobil.info>.

